Vol. 4, No. 1, 2021

В. В. Красінський, О. В. Суберляк, В. М. Земке, М. В. Чекайло, М. О. Паньків Національний університет "Львівська політехніка", кафедра хімічної технології переробки пластмас vkrasinsky82@gmail.com

# ОДЕРЖАННЯ НАНОКОМПОЗИТІВ НА ОСНОВІ МОНТМОРИЛОНІТУ І ПОЛІАМІДУ В РОЗЧИНІ

#### https://doi.org/10.23939/ctas2021.01.172

Розроблено методику одержання нанокомпозитів на основі інтеркальованого полівінілпіролідоном монтморилоніту та поліаміду-6 осадженням із розчину в мурашиній кислоті. Методами рентгенографічного, ІЧ-спектроскопічного і мікроскопічного аналізів досліджено структуру та підтверджено наявність фізичної взаємодії між компонентами нанокомпозитів. Наявність полівінілпіролідону у структурі одержаних із розчину нанокомпозитів підтверджено ІЧ-спектроскопічним аналізом. За допомогою СЕМ-зображень встановлено, що у структурі нанокомпозитів наявні розшаровані частинки монтморилоніту з розмірами від 100 до 200 нм.

Ключові слова: поліамід; монтморилоніт; полівінілпіролідон; нанокомпозит; структура; модифікація у розчині.

## Вступ

Армовані алюмосилікатами поліамідні нанокомпозити викликають великий інтерес з 1990-х років [1, 2] завдяки їхнім високим механічним властивостям, підвищеній термостійкості, вогнестійкості, бар'єрній стійкості та йонній провідності [3, 4]. Комплекс підвищених властивостей сприяє їх застосуванню у промисловості, особливо в автомобільній галузі [5]. Відомо, що на механізм зміцнення поліамідних нанокомпозитів істотно впливають співвідношення компонентів, площа поверхні контакту та жорсткість нанопластинок глини, особливо за їх доброго диспергування у полімерній матриці [6, 7].

Від часу перших досліджень нанокомпозитів ПА6/ММТ, отриманих за допомогою інтеркаляційної полімеризації in situ [2], було здійснено багато досліджень різних способів їх одержання [8, 9].

У роботі [10] для покращення сумісності ПА6 з ММТ останній модифікували у водному середовищі солями алкіламонію, внаслідок чого іони алкіламонію інтеркалювалися між шарами ММТ. ПА6, армований такою органофільною глиною, характеризується вищими термостійкістю та стійкістю до старіння. Автори роботи [11] показали, що у разі змішування у розплаві ПА6 з органічно модифікованою за допомогою четвертинних амонієвих солей глиною утворюються інтеркальовані та/або частково розшаровані структури. Термостійкість нанокомпозитів на їх основі була такою самою, як і чистого ПА6, хоча жорсткість – значно вищою.

У роботі [12] нанокомпозити ПА6 отримано за допомогою полімеризації іп situ є-капролактаму з ультразвуковою дисперсією органічно модифікованого монтморилоніту. Залежно від вмісту ММТ отримували інтеркальовані або розшаровані нанокомпозити, які кристалізувалися значно повільніше, ніж чистий ПА6. Водночас для нанокомпозитів ПА6/ММТ, одержаних у розплаві, швидкість кристалізації зростає [13].

У роботі [4] показано, що твердість, модуль пружності та опір повзучості нанокомпозитів на основі ПАб із розшарованим і нерозшарованим ММТ є вищими, ніж у вихідного ПАб, в діапазоні температур від -10 °C до 27 °C. Причому нанокомпозит на основі розшарованого ММТ характеризується найвищими значеннями встановлених властивостей. Одночасно твердість і жорсткість нанокомпозитів різко знижуються за кімнатної температури у випадку підвищення вологості середовища. Отже, можна констатувати, що значне покращення властивостей поліаміду-6 спостерігається лише за його модифікації органічно модифікованим ММТ або хоча б попередньо розшарованим ММТ. Використання чистого ММТ не дає істотних результатів незалежно від способу одержання нанокомпозиту.

Одночасно в роботі [14] показано можливість отримання однорідної суміші поліаміду-6 з полівінілпіролідоном (ПВП). Ця суміш характеризується високим ступенем кристалічності та вищою температурою кристалізації. Водночас механічна міцність матеріалу після модифікації мало змінюється. Однорідність суміші зумовлена фізичною взаємодією у розплаві поліаміду з ПВП за допомогою водневих зв'язків. Така взаємодія зменшує полярність обох полімерів, внаслідок чого проявляється гідрофобізація макроланцюгів. Утворення такого матеріалу дає можливість змішувати його з гідрофобними полімерами, зокрема з поліпропіленом (ПП), без використання компатибілізаторів складної хімічної будови [15].

Крім того, встановлено, що ПВП інтеркалює монтморилоніт [16, 17], а це є основою створення термопластичних нанокомпозитів, зокрема на основі ПА6 і сумішей поліаміду із поліпропіленом.

Мета цієї роботи – одержати нанокомпозити на основі ПА6 та інтеркальованого полівінілпіролідоном ММТ осадженням із розчину в мурашиній кислоті і дослідити їх структуру. За нашими припущеннями, перспективним є метод змішування ПА6 з інтеркальованим ММТ у мурашинокислому розчині. У мурашиній кислоті розчиняються і ПА-6, і монтморилоніт-полівінілпіролідонова суміш (МПС), що передбачає однорідне молекулярне змішування.

#### Матеріали та методи досліджень

У роботі використано поліамід марки ПА6-210/310 (фірми "Гродно-Азот", Білорусь) з ПТР<sub>230/2,16</sub> = 19 г/10 хв, температурою плавлення 215 °C, густиною  $\rho_{20}$ =1,12 г/см<sup>3</sup>. Перед використанням ПА-6 сушили у вакуумі за температури 90 °C впродовж 2 год.

Полівінілпіролідон (ПВП) з молекулярною масою 12600±2700, температурою розм'якшення 140–160 °С, густиною за 20 °С 1,19 г/см<sup>3</sup>, перед змішуванням сушили у вакуумі за температури 60–70 °С впродовж 2–3 год.

Монтморилоніт марки Fluka 69911 (SIGMA-ALDRICH) з площею поверхні 250  $m^2/г$  та pH – 4–5.

Використано хімічно чисті розчинники, такі як ацетон, бензен і 85 % мурашина кислота.

Для покращення сумісності монтморилоніту з термопластичними полімерами його попередньо інтеркалювали полівінілпіролідоном у співвідношенні ММТ:ПВП=1:5 (МПС) у водному розчині в ультразвуковому полі [15, 16].

Нанокомпозит на основі ПА6 та МПС одержували так. Спочатку розчиняли 15 г ПА6 в 100 мл 85 % мурашиної кислоти. Розчинення здійснювали за допомогою електромагнітної мішалки впродовж 2-3 год без нагрівання. Після повного розчинення ПА6 до розчину додавали МПС. Суміш ретельно перемішували до утворення стійкого колоїдного розчину. Осадження полімерного комплексу здійснювали ацетон-бензеновою сумішшю (ацетон:бензен=1:1 об. ч.). Осад відфільтровували, промивали ацетоном і сушили у вакуумі (10 Па) спочатку за температури 80 °С впродовж 8 год, потім за температури 105 °С протягом 2 год. Отримали нанокомпозит у вигляді білого тонкодисперсного порошку (рис. 1). Для порівняльних досліджень одержували чистий ПАб аналогічним осадженням з розчину в мурашиній кислоті.



Рис. 1. Нанокомпозит на основі ПА6/МПС, одержаний осадженням із розчину

Зразки нанокомпозитів у вигляді дрібнодисперсного порошку досліджували за допомогою ІЧ-спектроскопії у середовищі вазелінового масла за допомогою спектрометра SPECORD M-80 (Carl Zeiss Jena, Німеччина). Спектри знімали після десяти сканувань з роздільною здатністю 4 см<sup>-1</sup> в діапазоні 4000–400 см<sup>-1</sup>.

Рентгенографічні дослідження здійснювали на дифрактометрі ДРОН-4-07. Використовували опромінювальні лампи з мідним анодом ( $\lambda = 1,54018$  Å, 35 kV, 20 mA) і Ni-фільтром. Дослідження виконували в області кутів 20 від 4 до 45°, час вимірювання імпульсів 8 с. Швидкість переміщення зразка і детектора становила 1°/хв.

Мікроструктуру одержаних зразків досліджували на растровому вимірювальному електронному мікроскопі марки РЕМ-106 української фірми "Selmi". Діапазон зміни прискорювальної напруги становив 0,2–40 кеВ, діапазон збільшення – 10–300 000 і роздільна здатність не більше ніж 5,0 нм. Мікроскоп може працювати в режимі вторинних та відбитих електронів. Для досліджень використано порошкоподібні зразки нанокомпозитів. Перед встановленням зразків у вакуумну камеру мікроскопа їх поверхню напилювали тонким шаром золота для отримання електропровідної плівки. Дослідження здійснювали за низького вакууму (60 Па).

### Результати досліджень та їх обговорення

Дифрактограми зразків, одержаних із розчину нанокомпозитів ПА-6/МПС та чистого ПА6, осадженого з розчину, практично не відрізняються (рис. 2) і зовсім не характерні для ММТ. Це може свідчити про те, що невеликі кількості доданого МПС під час осадження з розчину в мурашиній кислоті практично не впливають на надмолекулярну структуру полімерної матриці ПА-6. Тобто відбувається повна ексфоліація ММТ у нанокомпозиті й перехід його в аморфну фазу, що сприяє, своєю чергою, підвищенню термостійкості нанокомпозиту порівняно з чистим ПА-6. МПС, як було описано раніше [16], також характеризується аморфною структурою.



Рис. 2. Дифрактограми ПА6 та нанокомпозитів ПА6/МПС, одержаних з розчину: а – ПА6; б – ПА6/МПС = 95/5 м.ч.; в – ПА6/МПС = 90/10 м.ч.; г – ПА6/МПС = 80/20 м.ч.

Однак на деякі відмінності на дифрактограмах нанокомпозитів ПА-6/МПС варто вказати. На дифрактограмі чистого ПА6 (рис. 2, *a*) спостерігаємо типову кристалічну структуру

поліаміду: наявні моноклінні фази  $\alpha(200)$  за  $2\theta = 20,1^{\circ}$ ,  $\alpha(002)$  за  $2\theta = 24,2^{\circ}$  і гексагональна фаза  $\gamma(200)$  за  $2\theta = 21,7^{\circ}$ . На дифрактограмах нанокомпозитів ПА-6/МПС (рис. 2,  $\delta$ –z) фази  $\alpha$  також  $\epsilon$ , але пік гексагональної фази  $\gamma(200)$  істотно зменшений і його інтенсивність зменшується зі зростанням вмісту МПС у нанокомпозиті. Крім того, інтенсивності піків моноклінних фаз  $\alpha$  на дифрактограмах нанокомпозитів також дещо відрізняються від аналогічних піків на дифрактограмі ПА6. Такі відмінності можуть свідчити про фізичну взаємодію між компонентами нанокомпозиту в форміатному розчині.

Підтвердженням утворення за розробленою методикою нанокомпозитів ПА6/МПС є ІЧ-спектроскопічний аналіз ПА6 та нанокомпозитів (рис. 3). На ІЧ-спектрах зразків нанокомпозитів (рис. 6, б-г) наявні смуги поглинання за 1652–1664 см<sup>-1</sup>, характеристичні для валентних коливань циклічної амідної групи в структурі лактаму гетероциклу ПВП, а також за 1280–1282 см<sup>-1</sup>, які є характеристичними для площинних деформаційних коливань зв'язку С-Н у структурі ПВП [18]. На ІЧ-спектрах зразка ПАб такі характеристичні смуги поглинання відсутні, натомість наявні всі смуги поглинання, характерні для поліаміду. ІЧспектроскопічний аналіз підтвердив наявність ПВП у зразках нанокомпозитів ПА6/int-MMT. Це свідчить про те, що ПВП у нанокомпозитах є фізично зв'язаним з ПАб і ММТ, тому не вимивається ацетон-бензеновою сумішшю під час осадження. Отже, можна стверджувати, що у одержаних нанокомпозитах плитки ММТ розосереджені й фізично поєднані з поляризованими групами циклу ПВП.



*Рис. 3. IЧ-спектри ПА6 та нанокомпозитів ПА6/МПС, одержаних з розчину: а* – ПА6; б – ПА6/МПС = 95/5 м.ч.; *в* – ПА6/МПС = 90/10 м.ч.; *г* – ПА6/МПС = 80/20 м.ч.

Варто відзначити, що залежно від вмісту МПС в ПА6 на ІЧ спектрах композитів можна спостерігати гіпсохромні та батохромні зміщення окремих характеристичних смуг поглинання. Наприклад, смуга поглинання за 3296 см<sup>-1</sup>, яка є характеристичною для валентних коливань групи =NH, за вмісту МПС 5 % мас. зміщується у короткохвильову область спектра (гіпсохромне зміщення) і проявляється за 3312 см<sup>-1</sup> (рис. 3, б). Зі зростанням вмісту МПС в композиті до 20 % мас. ця смуга поглинання зміщується у довгохвильову область спектра (батохромне зміщення) і проявляється за 3285 см<sup>-1</sup> (рис. 3, г). Також в області 3024-3296 см<sup>-1</sup> на ІЧ-спектрах нанокомпозитів (рис. 3, б-г) спостерігається розширення смуг поглинання і поділ їх на окремі рефлекси. Для інших смуг поглинання за 1636, 1560, 1412, 1200, 976 см<sup>-1</sup>, які є характеристичними для ПА6, також можна спостерігати гіпсохромні або батохромні зміщення залежно від вмісту МПС у композиті. Зі зростанням вмісту МПС у композиті на ІЧспектрах композитів можна спостерігати гіпсохромні та батохромні зміщення смуг поглинання за 1660 і 1280 см<sup>-1</sup>, які є характеристичними для ПВП, а також розділення окремих смуг поглинання у композитах. Такі зміщення, розширення і розділення смуг поглинання можна пояснити різною фізичною взаємодією ПВП з ПА6 і ММТ залежно від співвідношення компонентів.

Про розподілення МПС у матриці ПА6 та формування структури утворених нанокомпозитів свідчать СЕМ-зображення одержаних зразків. СЕМ аналіз здійснювали на зламах гранул нанокомпозиту ПА6/МПС = 90/10, одержаного в розплаві, та з використанням дрібнодисперсних порошків нанокомопозитів ПА6/МПС зі співвідношенням компонентів 95/5, 90/10 і 80/20 м.ч., отриманих із розчину в мурашиній кислоті (рис. 4).



Рис. 4. СЕМ-зображення зразків нанокомпозитів: а – ПА6/МПС = 90/10 м.ч., одержаний в розплаві; та одержані з розчину: б – ПА6/МПС = 95/5 м.ч.; в – ПА6/МПС = 90/10 м.ч.; г – ПА6/МПС = 80/20 м.ч.

Як бачимо, в розплаві (рис. 4, а) утворився композит з орієнтованою в напрямку течії структурою з вкрапленнями частинок МПС. Розміри частинок МПС коливаються від 250 до 500 нм, а їх розподіл доволі рівномірний. Щоб отримати нанокомпозити з розчину, в мурашиній кислоті формували нанокомпозити з відмінною структурою залежно від вмісту МПС в ПА6. Зокрема, можна зауважити, що зі збільшенням вмісту МПС в ПА6 від 5 до 20 % мас. розміри частинок МПС зменшуються, їх розподіл стає одноріднішим, а структура нанокомпозиту рихлішою (рис. 4, б, в). За вмісту МПС в ПА6 20 % мас. розміри розподілених у полімерній матриці частинок нанонаповнювача містяться у межах від 100 до 200 нм (рис. 4, г). Разом з тим, такий нанокомпозит має фібрилярну структуру із розмірами комірок 100-200 нм. За вмісту МПС в ПАб 10 % мас. розміри розподілених частинок МПС становлять від 250 до 500 нм (рис. 4, в), що збігається із розмірами частинок МПС, які розподілені в матриці ПАб під час одержання композиту в розплаві за аналогічного вмісту нанонаповнювача (рис. 4, а). На СЕМ-зображеннях зразка нанокомпозиту із вмістом МПС 5 % мас. вкраплень частинок нанонаповнювача не помітно (рис. 4,  $\delta$ ).

#### Висновки

Розроблено новий метод одержання нанокомпозитів на основі поліаміду-6 та інтеркальованого за допомогою ПВП монтморилоніту, який полягає у змішуванні компонентів у розчині мурашиної кислоти.

За допомогою ІЧ-спектроскопічного аналізу підтверджено наявність ПВП у структурі одержаних з розчину в мурашиній кислоті нанокомпозитів ПА6/МПС незалежно від співвідношення компонентів. Встановлено, що залежно від вмісту МПС у ПА6 між компонентами нанокомпозиту відбувається різна фізична взаємодія, що на ІЧ-спектрах зразків проявляється гіпсохромними і батохромними зміщеннями характеристичних смуг поглинання.

Рентгенографічні дослідження показали, що одержані осадженням із розчину в мурашиній кислоті нанокомпозити ПА6/МПС мають надмолекулярну структуру, подібну до ПА6, також осадженого з розчину в мурашиній кислоті. Основні відмінності на дифрактограмах зразків із різним вмістом МПС полягають у різній інтенсивності піків моноклінної та гексагональної фаз ПА6.

СЕМ аналіз зразків нанокомпозитів, одержаних з розчину, підтвердив утворення різної структури залежно від вмісту інтеркальованого ММТ. Зокрема, за вмісту МПС в ПА6 20 % мас. утворюється фібрилярна структура з розмірами комірок 100–200 нм та однорідно розподіленими частинками нанонаповнювача розмірами 100–200 нм.

#### References

1. Kojima, Y., Usuki, A., Kawasumi, M., Okada, A., Fukushima, Y., Kurauchi, T., & Kamigaito, O. (1993). Mechanical properties of nylon 6-clay hybrid. *Journal of Materials Research*, 8(5), 1185–1189. doi: 10.1557/ jmr.1993.1185

2. Usuki, A., Kojima, Y., Kawasumi, M., Okada, A., Fukushima, Y., Kurauchi, T., & Kamigaito, O. (1993). Synthesis of nylon 6-clay hybrid. *Journal of Materials Research*, 8(5), 1179–1184. doi: 10.1557/jmr.1993.1179

3. Sinha, S., Song, T., Wan, X., & Tong, Y. (2009). Scratch and normal hardness characteristics of polyamide 6/nano-clay composite. *Wear*, 266(7–8), 814–821. doi: 10.1016/j.wear.2008.12.010

4. Wang, C., Li, Y., Hu, G., & Cao, D. (2015). Synergistic flame retardant effects of composites containing organic montmorillonite, Nylon 6 and 2-cyclic pentaerythritoloctahydrogen tetraphosphate-4,6-benzene sulfonic acid sodium ammion-triazine. *New Carbon Materials*, *30*(2), 186–192. doi: 10.1016/s1872-5805(15)60184-6

5. Chen, J., Beake, B., Bell, G., Tait, Y., & Gao, F. (2016). Investigation of the nanomechanical properties of nylon 6 and nylon 6/clay nanocomposites at sub-ambient temperatures. *Journal of Experimental Nanoscience*, *11*(9), 695–706. doi: 10.1080/17458080.2015.1136847

6. Dasari, A., Yu, Z., Mai, Y., & Kim, J. (2008). Orientation and the extent of exfoliation of clay on scratch damage in polyamide 6 nanocomposites. *Nanotechnology*, *19*(5), 055708. doi: 10.1088/0957-4484/19/05/055708

7. Bazmara, M., Silani, M., & Dayyani, I. (2021). Effect of functionally-graded interphase on the elastoplastic behavior of nylon-6/clay nanocomposites; a numerical study. *Defence Technology*, *17*(1), 177–184. doi: 10.1016/j.dt.2020.03.003

8. Bilotti, E., Zhang, R., Deng, H., Quero, F., Fischer, H., & Peijs, T. (2009). Sepiolite needle-like clay for PA6 nanocomposites: An alternative to layered silicates? *Composites Science and Technology*, *69*(15–16), 2587– 2595. doi: 10.1016/j.compscitech.2009.07.016

9. Fornes, T., Hunter, D., & Paul, D. (2004). Effect of sodium montmorillonite source on nylon 6/clay nanocomposites. *Polymer*, *45*(7), 2321–2331. doi: 10.1016/j.polymer.2004.01.061

10. Kiliaris, P., Papaspyrides, C., & Pfaendner, R. (2009). Influence of accelerated aging on clay-reinforced polyamide 6. *Polymer Degradation and Stability*, *94*(3), 389–396. doi: 10.1016/j.polymdegradstab.2008.11.016

11. Araujo, E., Leite, A., Paz, R., Medeiros, V., Melo, T., & Lira, H. (2011). Polyamide 6 Nanocomposites with Inorganic Particles Modified with Three Quaternary Ammonium Salts. *Materials*, 4(11), 1956–1966. doi: 10.3390/ ma4111956

12. McAdam, C., Hudson, N., Liggat, J., & Pethrick, R. (2008). Synthesis and characterization of nylon 6/clay nanocomposites prepared by ultrasonication and in situ polymerization. *Journal of Applied Polymer Science*, *108*(4), 2242–2251. doi: 10.1002/app.25599

13. Seltzer, R., Mai, Y., & Frontini, P. (2012). Creep behaviour of injection moulded polyamide 6/organoclay nanocomposites by nanoindentation and cantilever-bending. *Composites Part B: Engineering*, 43(1), 83–89. doi: 10.1016/j.compositesb.2011.04.035

14. Gnatowski, A., Suberlak, O., Postawa, P. (2006). Functional materials based on PA6/PVP blends. *Journal* of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering, 18, 91–94. 15. Krasinskyi, V., Kochubei, V., Klym, Y., & Suberlyak, O. (2017). Thermogravimetric research into composites based on the mixtures of polypropylene and modified polyamide. *Eastern-European Journal of Enterprise Technologies*, 4(12 (88), 44–50. doi: 10.15587/1729-4061.2017.108465

16. Krasinskyi, V., Suberlyak, O., Dulebová, Ľ., & Antoniuk, V. (2017). Nanocomposites on the Basis of Thermoplastics and Montmorillonite Modified by Polyvinylpyrrolidone. *Key Engineering Materials*, 756, 3–10. doi: 10.4028/www.scientific.net/kem.756.3

17. Krasinskyi, V., Gajdos, I., Suberlyak, O., Antoniuk, V., & Jachowicz, T. (2019). Study of the structure and thermal characteristics of nanocomposites based on polyvinyl alcohol and intercalated montmorillonite. *Journal of Thermoplastic Composite Materials*, 089270571987919. doi: 10.1177/0892705719879199

18. Baganizi, D., Nyairo, E., Duncan, S., Singh, S., Dennis, V. Interleukin-10 Conjugation to Carboxylated PVP-Coated Silver Nanoparticles for Improved Stability and Therapeutic Efficacy. (2017). *Nanomaterials*, 7(7), 165. doi: 10.3390/nano7070165

## V. V. Krasinskyi, O. V. Suberlyak, V. M. Zemke, M. V. Chekailo, M. O. Pankiv Lviv Polytechnic National University, Department of Chemical Technology of Plastics Processing

## OBTAINING OF NANOCOMPOSITES BASED ON MONTMORILLONITE AND POLYAMIDE IN SOLUTION

The method of obtaining nanocomposites based on polyamide-6 and montmorillonite intercalated by polyvinylpyrrolidone by precipitation from a solution in formic acid was developed in the work. The structure and physical interaction between the components of nanocomposites were studied by the methods of XRD, IR spectroscopic, and microscopic analyzes. The presence of polyvinylpyrrolidone in the structure of nanocomposites obtained from the solution was confirmed by IR spectroscopic analysis. Using SEM images, it was established that exfoliated montmorillonite particles with sizes from 100 to 200 nm are present in the structure of nanocomposites.

Key words: polyamide; montmorillonite; polyvinylpyrrolidone; nanocomposite; structure; modification in solution.